

# 昆山聚亿盛光电科技有限公司汽车塑料配件、电器空气开关塑料组 件加工项目（第一阶段）其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，现将昆山聚亿盛光电科技有限公司汽车塑料配件、电器空气开关塑料组件加工项目环境保护设施设计、施工和验收过程简况,环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况,以及整改工作情况等其他需要说明的事项说明如下:

## 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

### 1.1 设计及施工简况

昆山聚亿盛光电科技有限公司汽车塑料配件、电器空气开关塑料组件加工项目的环境保护设施纳入了初步设计和施工合同,环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求,落实了防治污染和生态破坏的措施。根据设计方案和前期建设资金核算,本项目实际总投资达 450 万元,环保资金为 16 万元,其中废水处理设施 0 万元(依托厂区现有设施)、废气处理设施 10 万元、噪声 4 万元、固废 2 万元,环保投资实际占比 3.56%,通过资金的保障和环保治理措施设计方案的实施,有效落实防治污染和生态破坏,将国家有关环保政策确实落到实处。

### 1.2 验收过程简况

本建设项目按照施工进度,于 2021 年 3 月开工建设,并于 2021 年 4 月完成设备安装,随后开始设备调试试生产,目前基本达到项目的设计生产能力,因此委托嘉兴聚力检测技术服务有限公司(简称:“聚力”)承担该建设项目竣工环境保护验收监测工作。“聚力”组织技术人员于 2021 年 11 月完成《昆山聚亿盛光电科技有限公司汽车塑料配件、电器空气开关塑料组件加工项目(第一阶段)竣工环境保护验收监测报告》,2021 年 11 月 22 日,聚力组织了“昆山聚亿盛光电科技有限公司汽车塑料配件、电器空气开关塑料组件加工项目”(第一阶段)竣工环境保护验收会议,组成验收工作组在昆山聚亿盛光电科技有限公司会议室召开自主验收会议,在验收工作组充分讨论评估的基础上,形成项目(第一阶段)竣工环境保护验收意见。昆山聚亿盛光电科技有限公司汽车塑料配件、电器空气开关塑料组件加工项目(第一阶段)验收意见的结论:该项目落实了“三同时”的相关要求,验收资料齐全,环境保护设施基本落实并正常运行,监测结果能达到环

评及批复中相关标准要求，按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收要求，本项目已符合环境保护验收条件，验收工作组同意本项目通过第一阶段竣工环境保护设施验收。

### 1.3 公众反馈意见及处理情况

昆山聚亿盛光电科技有限公司汽车塑料配件、电器空气开关塑料组件加工项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

## 2 其他环境保护措施的实施情况

### 2.1 制度措施落实情况

#### (1) 环保组织结构及规章制度

昆山聚亿盛光电科技有限公司汽车塑料配件、电器空气开关塑料组件加工项目目前已建立相关环境管理制度，并严格按照相关环境管理制度执行。

#### (2) 环境监测计划

昆山聚亿盛光电科技有限公司汽车塑料配件、电器空气开关塑料组件加工项目按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，定期委托检测单位对废水、废气和噪声进行监测。

### 2.2 配套措施落实情况

#### (1) 区域消减及淘汰落后产能

根据环评确定本项目主要污染物控制指标建议值为：COD<sub>c</sub>0.03/a、NH<sub>3</sub>-N0.003t/a、TP0.0003t/a、SS0.006t/a、非甲烷总烃 0.011t/a。

根据企业提供的用水统计表，废水污染因子的排入外环境总量约为化学需氧量 0.024t/a、氨氮 0.0019t/a、悬浮物 0.0048t/a、总磷排 0.0002t/a；根据监测结果计算，废气污染物有组织排放总量为非甲烷总烃 0.0096t/a。

企业不涉及淘汰落后产能的要求。

#### (2) 本项目无需设置大气环境保护距离，企业不涉及居民搬迁情况。

## 3 整改工作情况

企业主要整改工作情况如下所示。

(1) 按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求，进一步完善验收监测报告内容编制。

落实情况：已对《昆山聚亿盛光电科技有限公司汽车塑料配件、电器空气开

关塑料组件加工项目(第一阶段)竣工环境保护验收监测报告》进行了修改完善。

(2) 加强环境管理，完善环保管理制度及日常管理台账，定期维护环保设施，确保符合环保相关法律法规要求。

落实情况：企业已进一步完善了环保处理设施的日常管理和维护，并做好环境保护日常监测制度；从事环工保作人员也进一步学习了环保、环保设施运行等相关知识；按要求强化操作人员对污染治理设施的维护，确保处理设施正常运行并达标排放。

昆山聚亿盛光电科技有限公司

2021年11月30日